

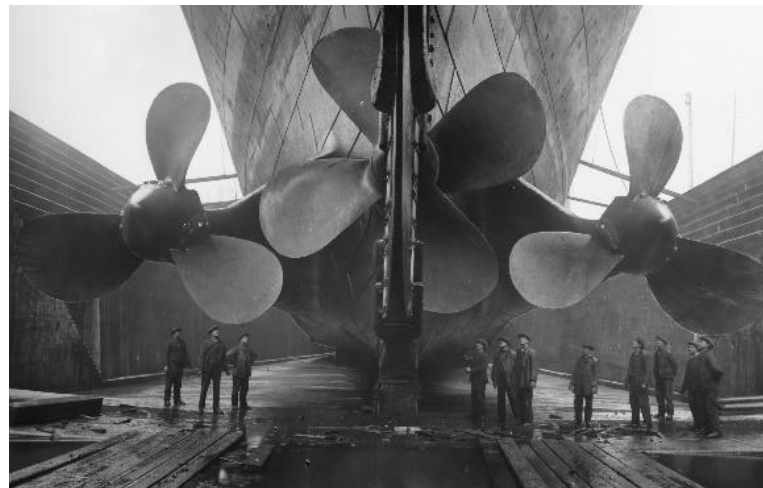
# FUNDILUSA HABLA DE SUS PRIMEROS MESES CON UNA IMPRESORA 3D BIGREP ONE

FUNDILUSA fue una de las últimas empresas en adquirir una impresora BigRep ONE, equipo que destaca por poder fabricar piezas de hasta un metro cúbico.

FUNDILUSA es una fundición portuguesa que se dedica a la producción de hélices monobloque, palas y núcleos de gran tamaño para barcos, entre otros elementos como protectores, carcasas y varios componentes más. Desde que fue fundada en 1989 no ha parado de crecer todos los años hasta alcanzar una capacidad de producción anual de unos 900 hélices monobloque, 1800 palas y 250 núcleos.

No se conforman y siguen buscando crecer anualmente y seguir siendo la opción más interesante para sus clientes, entre otras formas, valiéndose de las nuevas tecnologías como es el caso de la impresión 3D, que recientemente han implementado con gran éxito en una parte fundamental de su proceso, la realización de los modelos de fundición que desempeñan ellos mismos.

En concreto, han elegido un modelo de impresora 3D que puede imprimir piezas de hasta 1m x 1m x 1m con 2 cabezales y que puede imprimir a una velocidad que ningún otro fabricante puede igualar conservando la calidad de las piezas. La impresora BigRep ONE.



Fundilusa tenía unos planes ambiciosos para la máquina en el momento de su compra. Aun así, en escasas semanas ya se dieron cuenta de que la máquina les podía ofrecer más ventajas y productividad de la que inicialmente esperaban, para actualmente, superar en mucho sus expectativas previas a la compra.

Como los números hablan por si mismos, estas son las respuestas de uno de los responsables de Fundilusa cuando se le pregunta por el uso actual de la BigRep ONE:

**Tradicionalmente habéis realizado los modelos en madera conformada y luego mecanizada, ¿Qué diferencia supone realizar los modelos en la impresora 3D?**

En la impresora 3D, gracias a su velocidad de impresión y a que no hay procesos intermedios, ahorramos aproximadamente un 50% del tiempo.

**¿Qué coste aproximado de fabricación tiene un modelo en madera y uno similar impreso en la BigRep ONE?**

En la 3D ahorramos una media del 20% en el coste de cada modelo.

**¿Qué mejora o mejoras os ha supuesto la impresora 3D?**

- Modelos más precisos.
- Menor intervención humana, evitando pausas y esperas en el proceso.
- Puede trabajar 24h/día y 365días/año
- Reducción de ruido y contaminación del espacio de trabajo. El proceso tradicional nos supone la generación de polvo perjudicial para la salud y desperdicio de materia prima.
- Reducción del riesgo de accidentes de trabajo asociados con la fabricación de modelos.

**¿Cuántas piezas imprimís por semana o mes?**

Llevamos muy poco tiempo con la impresora y aunque inicialmente esperábamos 3 modelos por semana, ahora prevemos unos 9 modelos por semana. La verdad que nos planteamos invertir en una nueva BigRep ONE.

Aquí vemos unas fotografías cortesía de Fundilusa del trabajo que están realizando con la impresora 3D:

